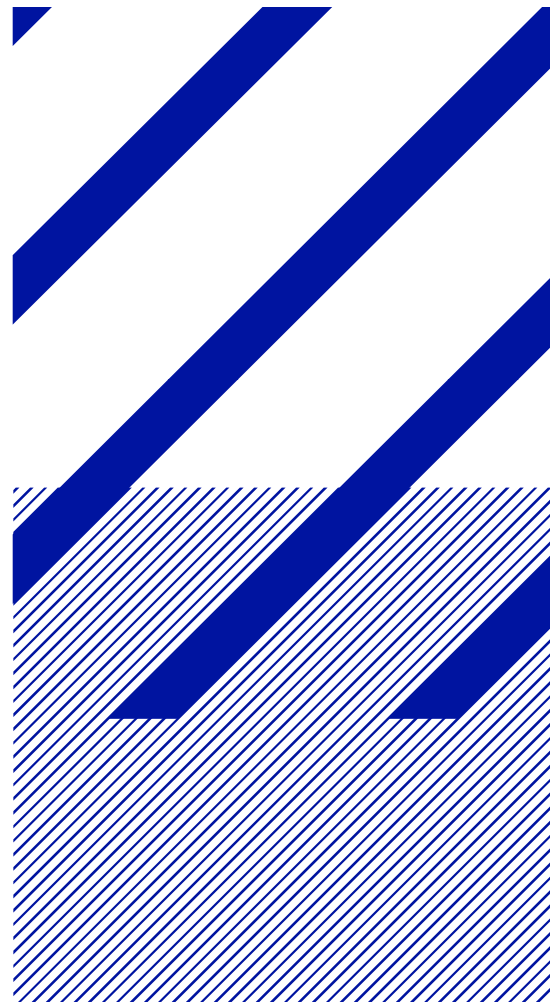


# Informations- veranstaltung

Praxisphase/ Praxissemester  
Bachelor Bauingenieurwesen

Prof. Dr. Theda Lücken-Girmscheid  
Prüfungsausschussvorsitzende

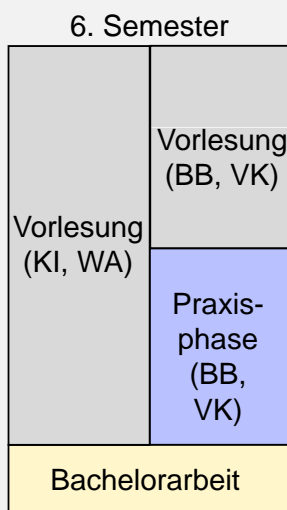
Corrensstraße 25 fon +49 (0)251.83 65-220  
D-48149 Münster luecken-girmscheid@fh-muenster.de



## Studienvarianten Bachelor Bauingenieurwesen

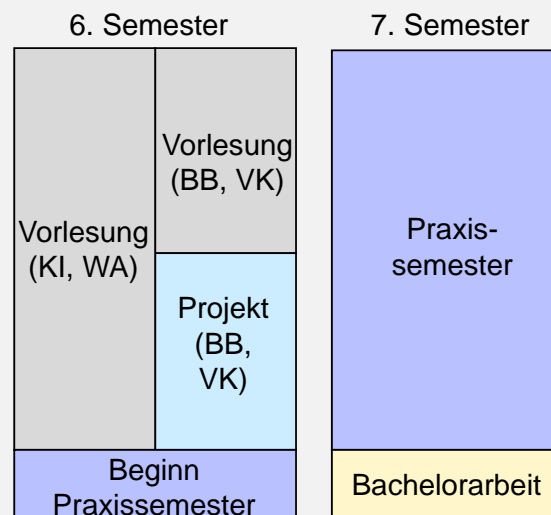
### 6-semesteriger Bachelor: (PO 2016)

**B.Eng. (180 CPs)**



### 7-semesteriger Bachelor: (PO 2016 PLUS)

**B.Eng. (210 CPs)**



# Praxisphase

B.Eng. (6-sem.), PO 2016

## Gilt für die Vertieferrichtungen:

- Baubetrieb und Bauwirtschaft

- Verkehrswesen

	5. Semester						6. Semester							
Form der Lehrveranstaltung	SWS			LP	PE	SWS			LP	PE				
SUMME	V	S	P	Ü	SU	V	S	P	Ü	SU				
Modul	4	7	0	11	4	28	3	0	4	2	4	4	32	3
	26					14								

Praxisphase								2			10	
Bachelorarbeit											10	
Kolloquium											2	

# Praxisphase

B.Eng. (6-sem.), PO 2016

## Gilt für die Vertieferrichtungen:

- Baubetrieb und Bauwirtschaft

- Verkehrswesen

- Zulassung ab mind. 90 CPs
- Dauer: mind. 8 Wochen
- Betreuung durch einen Dozenten des Fachbereichs aus der jeweiligen Vertieferrichtung
- Zeugnis (Firma, Behörde, usw.) und eine Seite Bericht
- Alle erforderlichen Formulare auf Internetseite des Prüfungsamtes

# Praxissemester

B.Eng. (7-sem.), PO 2016 PLUS

## 7-semesterige Studienvariante:

- Praxissemester im 7. Semester (beginnend in der vorlesungsfreien Zeit am Ende des 6. Semesters)
- Verschiebung von Bachelorarbeit und Kolloquium an das Ende des 7. Semesters

Form der Lehrveranstaltung
<b>SUMME</b>
Modul

		6. Semester							7. Semester							Summe	
		SWS					LP	PE	SWS					LP	PE	SWS	LP
E	V	S	P	Ü	SU	LP	PE	V	S	P	Ü	SU	LP	PE	SWS	LP	
	0	6	2	3	2	28	3	0	0	4	0	0	32	0	151	210	
	13							4									

Praxissemester **)
Bachelorarbeit
Kolloquium

		2			10				4				20		6	30
													10		0	10
													2		0	2

\*) Prüfungsvorleistung erforderlich

# Praxissemester

B.Eng. (7-sem.), PO 2016 PLUS

## § 9 Praxissemester

- (1) Im Rahmen des Bachelorstudiengangs Bauingenieurwesen PLUS an der Fachhochschule Münster ist regelmäßig im 7. Fachsemester ein Praxissemester von mindestens 20 Wochen zu absolvieren.
- (2) Das Praxissemester soll die Kandidatin oder den Kandidaten an die spätere berufliche Tätigkeit durch konkrete Aufgabenstellungen und praktische Mitarbeit in Betrieben oder anderen Einrichtungen der Berufspraxis heranführen. Das Praxissemester soll insbesondere dazu dienen, die im bisherigen Studium erworbenen Kenntnisse und Fähigkeiten anzuwenden und die bei der praktischen Tätigkeit gesammelten Erfahrungen zu reflektieren und auszuwerten.
- (3) **Zum Praxissemester wird zugelassen, wer**
  1. im Bachelorstudiengang Bauingenieurwesen PLUS der Fachhochschule Münster eingeschrieben oder als Zweithörerin oder Zweithörer zugelassen ist und
  2. **alle Modulprüfungen des 1. bis einschließlich des 4. Fachsemesters bestanden hat.**

# Praxissemester

B.Eng. (7-sem.), PO 2016 PLUS

- (5) Während des Praxissemesters wird die praktische Tätigkeit der Kandidatin oder des Kandidaten durch einen Dozenten des Bachelorstudiengangs Bauingenieurwesen PLUS der Fachhochschule Münster begleitet und betreut. Dabei soll grundsätzlich eine Zwischenpräsentation erfolgen.
- (6) Die Kandidatin oder der Kandidat hat über das Praxissemester einen schriftlichen Bericht mit Darstellung und Reflexion ihrer oder seiner Erfahrungen anzufertigen. Der Bericht wird abschließend benotet. Der bestandene Bericht und das Zeugnis der Einrichtung der Berufspraxis sind Grundlage für die Beurteilung einer erfolgreichen Teilnahme.

# Praxissemester

B.Eng. (7-sem.), PO 2016 PLUS

- (7) Das Praxissemester ist erfolgreich absolviert, wenn
1. ein qualifizierendes Zeugnis der Einrichtung der Berufspraxis über die Mitarbeit der Kandidatin oder des Kandidaten vorliegt,
  2. die praktische Tätigkeit der Kandidatin oder des Kandidaten dem Zweck des Praxissemesters entsprochen und die Kandidatin oder der Kandidat die ihr oder ihm übertragenen Aufgaben zufriedenstellend ausgeführt hat; das Zeugnis der Einrichtung der Berufspraxis ist dabei zu berücksichtigen.
- (8) Über die erfolgreiche Teilnahme an dem Praxissemester stellt die Betreuerin oder der Betreuer einen Teilnahmenachweis aus. Mit Vorliegen dieses Nachweises erwirbt die Kandidatin oder der Kandidat 20 Leistungspunkte für das Praxissemester.
- (9) Der bestandene Bericht ist nach Abschluss des Praxissemesters zu präsentieren. Für den bestandenen Bericht und die Präsentation erhält die Kandidatin bzw. der Kandidat 10 Leistungspunkte.

# Praxissemester

B.Eng. (7-sem.), PO 2016 PLUS

- Zulassung: bestandene Modulprüfungen des 1. – 4. Fachsemesters
- Dauer: mind. 20 Wochen
- Betreuung durch einen Dozenten des Fachbereichs aus der jeweiligen Vertieferrichtung
- Zwischenpräsentation
- schriftlicher Bericht mit Präsentation, wird vom Betreuer benotet
- Arbeitszeugnis des Unternehmens
- Alle erforderlichen Formulare auf Internetseite des Prüfungsamtes