Erfahrungen aus der fest-flüssig Trennung von Gärresten und nachfolgende Verwertungsmöglichkeiten

-

B&P Biogas GbR.

- 300 (485) kw/el Leistung
- NawaRo Anlage
- ca 200 ha Anbaufläche

(Mais, GPS, Gras, Zwischenfrüchte,Getreide,)

Putenmist

CCM

Schweinegülle

Schwimmschichten
oder
die nicht gewollte
fest-flüssig Trennung

Optimierung der Rührtechnik

Optimierung der Einbringtechnik

Feststoffseparation

Feststoffseparation

- Aufteilung in flüssige und feste Fraktion

  zur Düngeroptimierung

  Einsparung von Lagerraum

  Optimierung der Nährstoffströme

Weitere Nutzungsmöglichkeiten der festen Gärreste

Trocknung

S&Ü
S & Ü

Brennstoffpellet

Thermische Vergasung

Offene Fragen

- Bewertung der Emissionen
- Zulassung als Regelbrennstoff
- Bewertung nach EEG
  (Innovationsbonus)