



Herzlich willkommen zum Informationstag

International Business & Management

Doppelabschluss-Programme:

- European Business Programme – EBP
- Deutsch-Lateinamerikanischer Studiengang Betriebswirtschaft – CALA
- Xihua-University, China

Prof. Dr. Ulrich Balz & Prof. Dr. Marcus Laumann
Studiengangsleiter EBP Studiengangsleiter CALA



Europa, Lateinamerika und China

Inhalt

1. **Unser Konzept & Studienziele**
2. Die Studienverläufe & Partnerhochschulen
3. Anforderungen, Konzept & Studienvereinigungen
4. Zusammenfassung & Bewerbungsverfahren



Unser bewährtes Konzept

- „**International Business & Management**“
 - fasst die internationalen Doppelabschluss-Studiengänge an der Münster School of Business zusammen:
 - **EBP (European Business Programme)** mit europäischen Partnerhochschulen
 - **CALA (Carrera Alemana-Latinoamericana de Administración)** mit lateinamerikanischen Partnerhochschulen
 - **China-Kooperation** mit der ersten asiatischen Partnerhochschule mit Doppelabschluss.
- **Flexible Programme**, die unterschiedlichen Studienwünschen entgegenkommen
- 7 Semester Studium = **2 Abschlüsse in zwei Ländern**
- **seit 1981 (EBP), 1999 (CALA) und 2018 (China)**
- **2005 Akkreditierung als Bachelorstudiengänge**
- **2020 EFMD-Akkreditierung**



Was sind die Ziele?

- **Betriebswirtschaftliche** Analyse-, Urteils- und Entscheidungskompetenz
- Kennenlernen **fremder Kulturen, Sprachen, politischer und wirtschaftlicher Systeme**
- Exzellente **Fremdsprachenkenntnisse** und **interkulturelle** und **digitale Kompetenzen**
- Fähigkeit und Bereitschaft zu **internationaler Mobilität**
- **Praxiserfahrung**



Warum an der FH Münster studieren?

- **Praxisnahe Ausbildung**
 - **Überschaubare Gruppen** und persönliche Kontakte
 - eine der **vielfältigsten und besten FHs Deutschlands**
 - **Vorreiterrolle** (vgl. Doppelabschlüsse, Systemakkreditierung, etc.)
 - **Hoher Praxisbezug**
- **Internationale Atmosphäre und Forschung**
 - mehrfache Belegung der **vordersten Plätze** bei diversen Rankings (Hochschulvergleiche)
 - siehe CHE-Rankings: ranking.zeit.de
 - **zahlreiche kooperative Promotionen**



Warum ein Praxissemester?

Gut investierte Zeit, denn ...

- **Pflichtpraktika** zählen zur Ausbildung
- **Konzepte** und Theorien aus dem Studium werden **erlebbar**
- Sie können Ihren **Berufswunsch/Vertiefungsrichtung überprüfen**
- Sie lernen **potentielle Arbeitgeber** kennen
- ... und diese **Sie**
- Sie **sammeln wichtige Praxiserfahrung**
- Sie **steigern Ihre Chancen** auf einen erfolgreichen Berufseinstieg

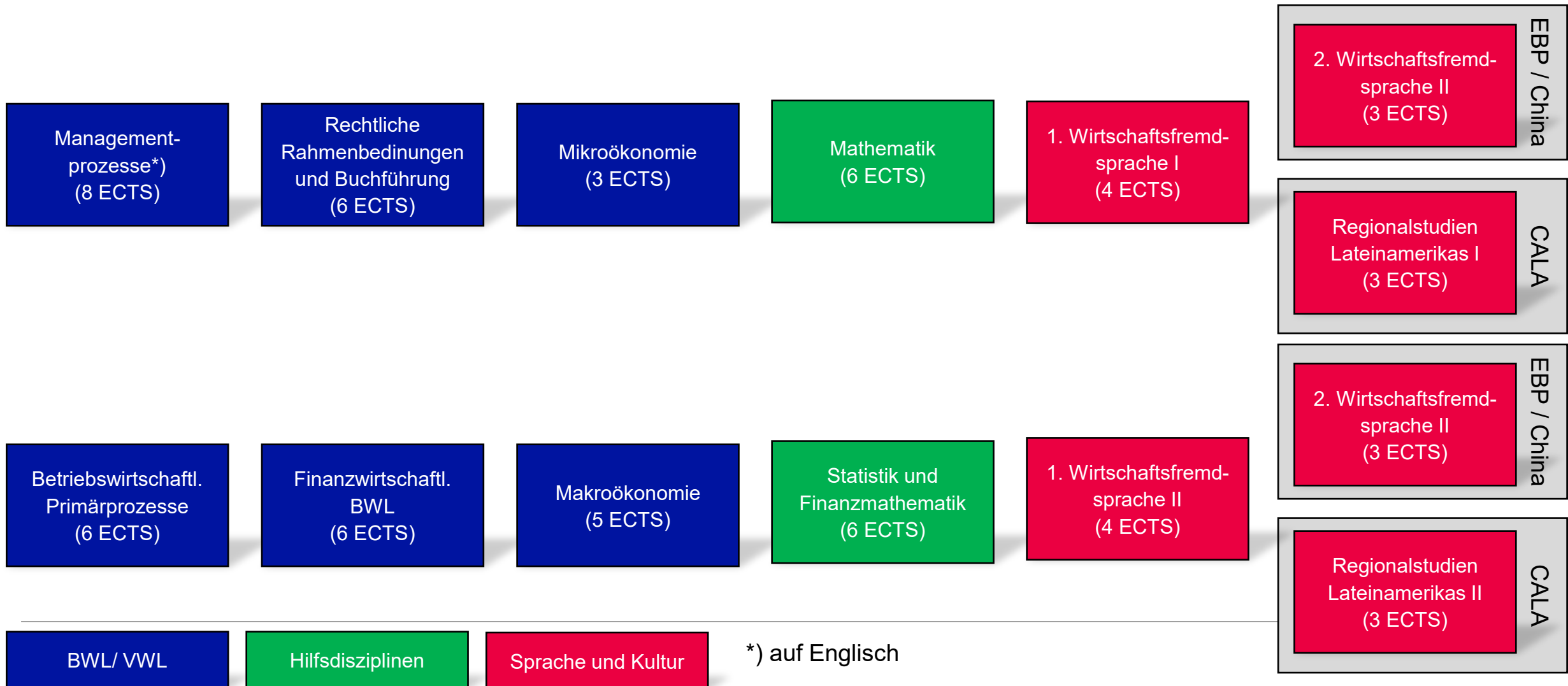


Inhalt

1. Unser Konzept & Studienziele
- 2. Die Studienverläufe & Partnerhochschulen**
3. Anforderungen, Konzept & Studienvereinigungen
4. Zusammenfassung & Bewerbungsverfahren

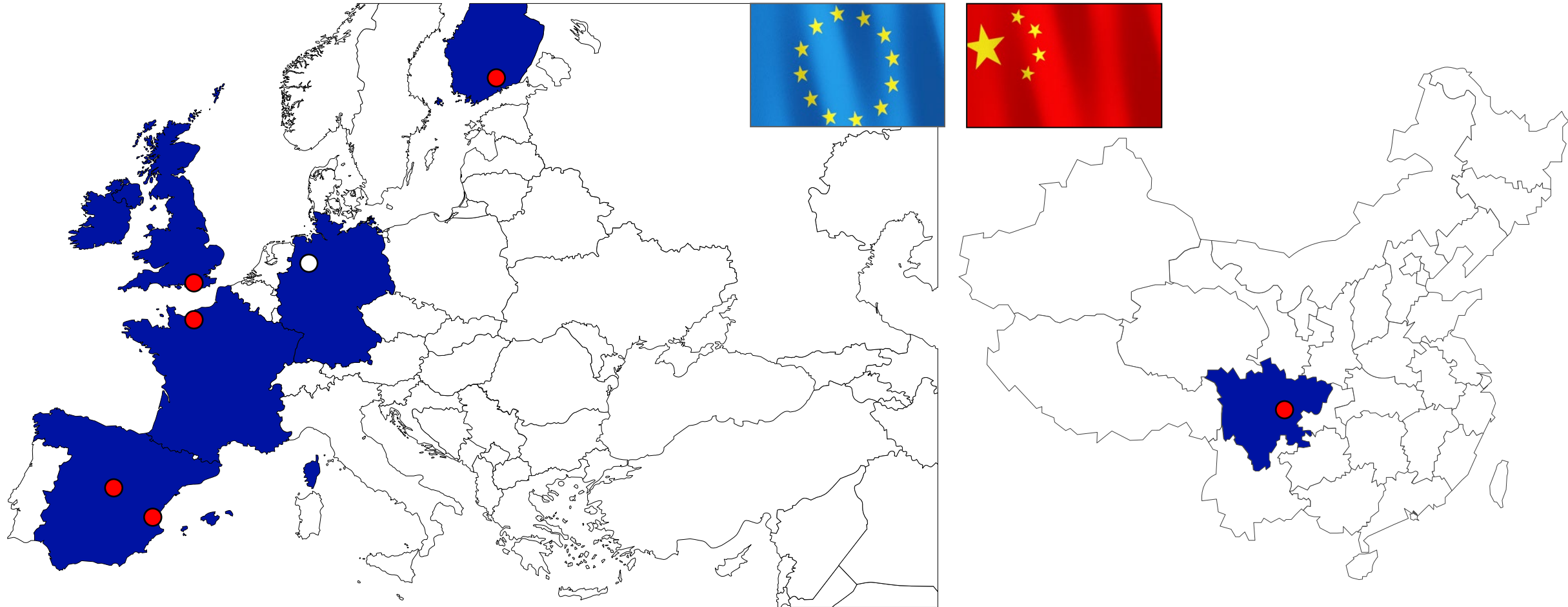


Was erwartet Sie im ersten Studienjahr?



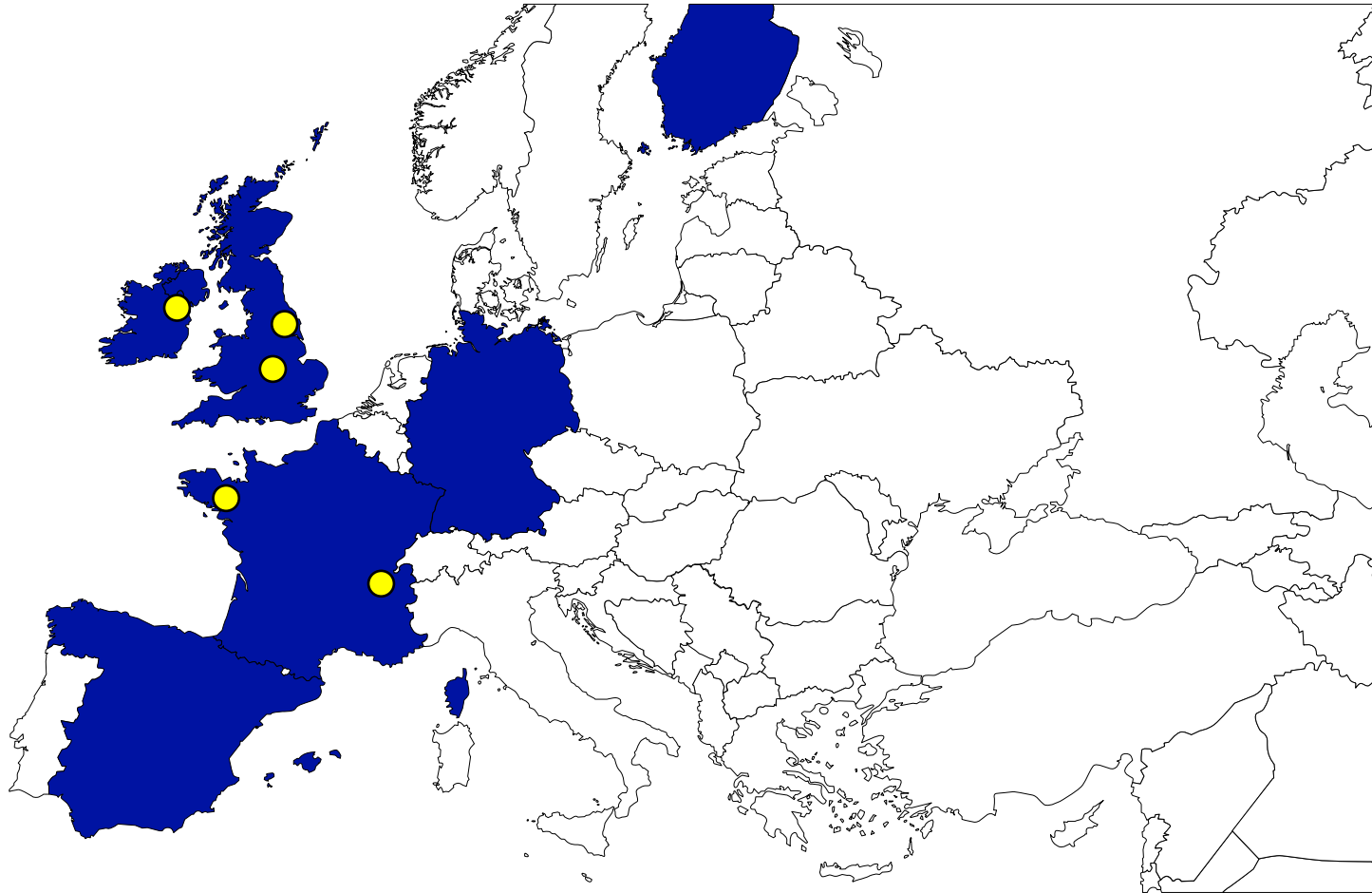
Studium an der Partnerhochschule im 2. Jahr

- Variante 1: einige EBP-Partner und China



Studium an der Partnerhochschule im 3. Jahr

- Variante 2: einige EBP-Partner, CALA



Studienverlauf Variante 1 (2. Jahr Ausland)

EBP: Portsmouth, EMN Le Havre, Nebrija Madrid, CEU Valencia, Metropolia Helsinki,
China: Xihua Chengdu

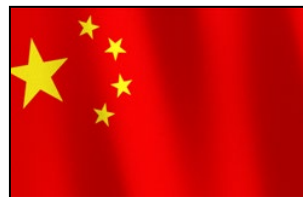
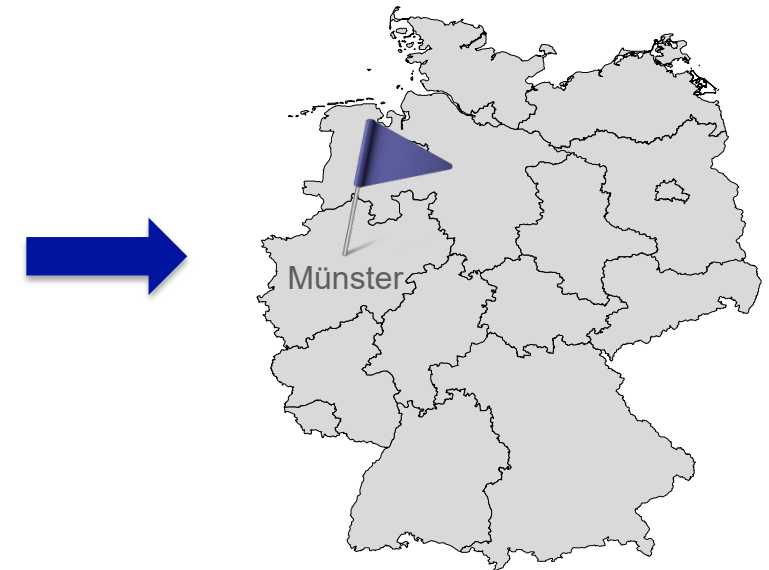
- Semester 1 + 2: Grundstufe
an der FH Münster



- Semester 3 + 4: Aufbaustufe
an Partneruniversität;
(Portsmouth Sem 3 bis 5)



- Semester 5, 6, 7: Erweiterungsstufe
- Praxissemester
- Bachelor-Arbeit an der FH Münster



Zweites Studienjahr im Ausland

EBP Partnerhochschulen und China



University of Portsmouth

Portsmouth (15 Plätze)

- Studium im BA International Business mit **zahlreichen Vertiefungsmöglichkeiten**



Helsinki Metropolia University of Applied Sciences

Helsinki (5 Plätze; **in Englisch**)

Pflichtmodule mit ähnlichen Schwerpunkten wie in Münster plus Wahlfächer



Ecole de Management de Normandie

Caen & Le Havre (10 Plätze in Le Havre)

im Wesentlichen Pflichtmodule
mit Schwerpunkt auf „Management“

Universidad Antonio de Nebrija

Madrid (12 Plätze)

Wahlmöglichkeiten mit einem Fokus auf Management, Gründung, Marketing und Finanzierung



Universidad CEU Cardenal de Herrera

Valencia (8 Plätze)

einige Wahlmöglichkeiten

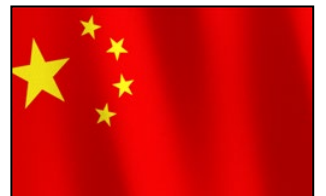


Xihua University

Chengdu, Sichuan (10 Plätze; **in Englisch**)

Studium im BA Management Studies

mit Schwerpunkt chines./asiatische Wirtschaft und chines. Sprache/Kultur



Studienverlauf Variante 2 (3. Jahr Ausland)

CALA & EBP: Coventry, Hull, Dublin, Grenoble, Rennes

- Semester 1 + 2: Grundstufe
- Semester 3 + 4: Aufbaustufe
an der FH Münster

- Semester 5, 6, 7: Erweiterungsstufe
- Praxissemester
- Bachelor-Arbeit an Partneruniversität*)



*) Ausnahme: Dublin Business School und ESAN in Peru

Drittes Studienjahr im Ausland

EBP Partnerhochschulen



University of Hull
Hull (15 Plätze)
3. Studienjahr spezialisierter BA/BSc
Studiengänge mit **allgemeinem oder
spezialisiertem Abschluss**



Coventry University
Coventry (10 Plätze)
BA in **European Business Management**
mehrere Vertiefungen



Dublin Business School
Dublin (15 Plätze)
BA in **Business Management**
bzw. 3 Vertiefungen
Thesis in Münster

Grenoble IAE, Université Grenoble Alpes
Grenoble (5 Plätze)
Generalistisch mit Vertiefungen in
ReWe/Finanzierung oder
Marketing
Praktikum



**In Verhandlung:
Krakau**

Rennes School of Business
Rennes (5 Plätze)
Generalistisch mit Vertiefungen in
Finance and Banking
Marketing
Purchasing and Supply Chain
Studium auf Englisch!



Drittes Studienjahr im Ausland

CALA Partnerhochschulen



Universidad de las Américas
Puebla, Mexiko



Universidad Pontificia Bolivariana
Medellín, Kolumbien

Universidad de La Sabana
Bogotá, Kolumbien



Universidad ESAN
Lima, Peru

Universidad del Centro Educativo Latinoamericano
Rosario, Argentinien

FAE Business School
Curitiba, Brasilien



Universidad de Belgrano
Buenos Aires, Argentinien



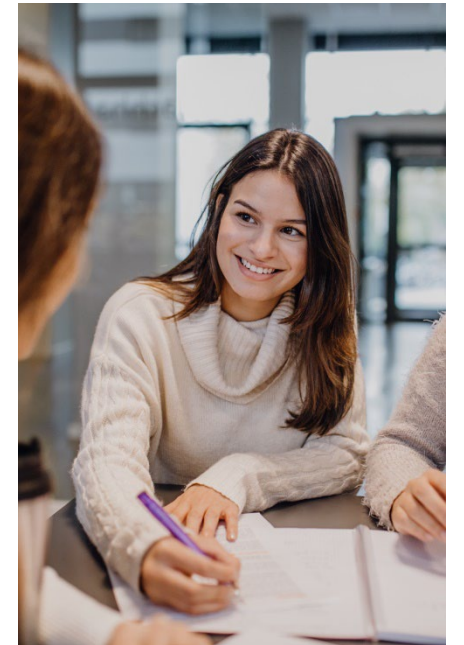
Universidad Austral de Chile
Valdivia



Universidad de Santiago de Chile
Santiago de Chile

Inhalt

1. Unser Konzept & Studienziele
2. Die Studienverläufe & Partnerhochschulen
- 3. Anforderungen, Konzept & Studienvereinigungen**
4. Zusammenfassung & Bewerbungsverfahren



Studienbeiträge bei Studienstart in Münster

An der **FH Münster**: Nur **Semesterbeitrag** für Studierendenwerk und Semesterticket

EBP

- In **Großbritannien** Studiengebühren (grundsätzlich werden EU-Europäer nicht mehr wie Inländer sondern wie „Internationals“ behandelt; es besteht für Studierende **Visumpflicht; Kosten ca. € 400**)
- University of Portsmouth: z.Zt. nur für 1 Semester bei 3 Semestern Studium in Portsmouth (z.Zt. £ 4.625); Verlängerung in Verhandlung
- University of Hull: für 2 Semester; ca. £ 15.000
- Coventry University: für 2 Semester; z.Zt. £ 15.000
- Dublin Business School (DBS): € 5.995 für 2022/23 (**aber**: Lebenshaltungskosten sehr hoch!)
- **Keine Studiengebühren an den anderen Partnerhochschulen** (EMN; Grenoble; Rennes; Madrid; Valencia; Helsinki; in Madrid und Valencia nur, wenn Sie ein zweites Jahr zum Erwerb des „Grado“ nutzen)

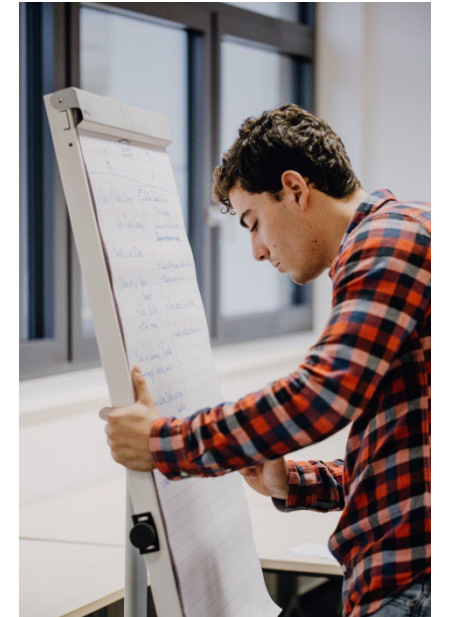
CALA

- geringe Verwaltungsgebühren, **aber keine Studiengebühren**
- teilweise Gebühren für **Ausstellung des Titels** in Lateinamerika, Reise- und Aufenthaltskosten

CHINA

- **Keine Studiengebühren** an der Xihua University

- **(Auslands-)BAföG**
- **Auslandsstipendien**
 - **Erasmus+** (nicht für UK und Dublin)
 - **Promos** (sofern verfügbar; nur, wenn kein Erasmus)
 - **HAW.International** Semesterstipendien (DAAD)
 - **DAAD:** Einzelstipendien und Programmförderung
 - CALA wird seit etlichen Jahren gefördert
 - Doppelabschluss mit Xihua University (Chengdu, PRC); z.Zt. ausgesetzt
- **Stiftung „Qualität in Studium und Lehre“** der FH Münster („Härtefallstipendien“)
- **Deutschlandstipendien**
- **Leistungsstipendien** der Begabtenförderungswerke (Studienstiftung des Deutschen Volkes, Cusanuswerk ...)
- **Erasmus+; GIZ** für Praxissemester



Mehr unter: <https://fh-muenster.de/studium/studienberatung/studienfinanzierung/index.php>

Die Alumni Organisationen im EBP und CALA Alumni Network CALA e.V. (ANCALA)

- Mehr als **2500 Alumni**
- **Karrierenetzwerk**
- **Praktikumsangebote**
- **Stammtische**
- **Workshops**
- Reisen, etc...



20 Jahre CALA
20 años CALA

Inhalt

1. Unser Konzept & Studienziele
2. Die Studienverläufe & Partnerhochschulen
3. Anforderungen, Konzept & Studienvereinigungen
4. **Zusammenfassung & Bewerbungsverfahren**



Was hat International Business and Management anderen Programmen voraus?

- **Doppelabschluss mit 2 Auslandssemestern und Praxissemester**
- **Praxisnahe Ausbildung durch Praxisprojekte und Möglichkeit von Praktika im In- und Ausland**
- **Bekannte und vor Studienbeginn feststehende Partnerhochschulen**
- Studium in **international orientierten Gruppen**
- **Engagierte Studierende**
- **Hervorragende Betreuung durch praxiserfahrene Professoren**
- **Kleine Gruppen (ca. 80 bis 90 Studierende pro Jahrgang)**
- **Gegründet 1981 bzw. 1999**
- **Staatliche Hochschule**



Wie komme ich zu einem Studienplatz?

Frist für die **Online-Bewerbung**: **31. Mai**

<https://www.fh-muenster.de/ebp/studienbewerbung/eignungspruefung.php?p=1,6>

Eignungsprüfung:

1. Prüfung der **eingereichten Bewerbungsunterlagen**
2. **Online-Sprachtest**
3. **Online-Interview** mit Professor/in, Vertreter/in aus einem Unternehmen und Sprachdozent/in

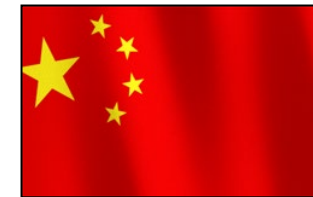
Anschließend: Bewerbung über das Service Office der FH Münster mit bestandener Eignungsprüfung



Für weitere Fragen ... zu EBP



Margret Knight
ebp-buero@fh-muenster.de
Tel.: 0251 8365535



Für weitere Fragen ... zu CALA



Walburga Wöstmann
cala@fh-muenster.de
0251 83 655 37



Für weitere Fragen ... zu China ... zur Eignungsprüfung



Lena Barnard
Lena.barnard@fh-muenster.de
Tel.: 0251 8365611



creating international minds



CALA
Carrera Alemana
Latinoamericana
de Administración

Unsere Kontaktdaten



Fachhochschule Münster
Münster School of Business
Office for International Studies
Corrensstr. 25 / Postfach 3020
D - 48016 Münster
Tel.: 02 51 / 83 655 30
Fax: 02 51 / 83 655 32



EBP und China

Email: ebp-buero@fh-muenster.de

[https://www.fh-muenster.de/msb/
studiengaenge/bachelor-ebp/index.php](https://www.fh-muenster.de/msb/studiengaenge/bachelor-ebp/index.php)

CALA

Email: cala@fh-muenster.de

[https://www.fh-muenster.de/msb/
studiengaenge/bachelor-cala/index.php](https://www.fh-muenster.de/msb/studiengaenge/bachelor-cala/index.php)



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!



creating international minds



CALA

Carrera Alemana
Latinoamericana
de Administración

Prof. Dr. Ulrich Balz

Prof. Dr. Marcus Laumann

